

Emallierung

Durch die besondere Technik, mit der die Majolika-Emaille-Produkte ihre Farbe erhalten, entsteht eine einzigartig glänzende Emallierung in intensiven Farbtönen.

Einschichtemallierung

Eine erste Schicht Emaille wird auf das gesamte Produkt aufgebracht. Diese Schicht soll sicherstellen, dass die folgenden Emailleschichten richtig am Gusseisen haften. Das Produkt wird getrocknet und dann im Ofen gebrannt.

Innenemallierung

Die Topfinnenseite wird mattschwarz emalliert. Die hochwertige Emallierung sorgt für eine hohe Resistenz gegen plötzliche Temperaturwechsel und Kratzer.

Farbemallierung

Die letzte Schicht Emaille wird in flüssiger Form mithilfe von Druckluft-Spritzpistolen aufgebracht. Um dem Produkt seine endgültige Farbe zu geben, werden eine oder mehrere

Schichten aufgetragen. Das spezielle, sogenannte „Majolika“-Farbverfahren verleiht der Emaille einen einzigartigen Glanz und eine intensive Farbtiefe.

MAJOLIKA-FARBVERFAHREN MIT 3 SCHICHTEN EMAILLE

(dunkelblau, basilikumgrün, grenadine und zimt)

1. Erste schwarze Schicht, um das raue Gusseisen für eine gute Oberflächenausführung vorzubereiten und Fehler im Gusseisen zu reduzieren.
2. Zusätzliche Schicht für die Farbgebung.
3. Eine Endbearbeitung mit spezifischer Majolikaformel um glänzende Außenbeschichtungen mit hochintensiven Farben zu erhalten.

Emallierung Farbverfahren: 800 °C nach jeder Schicht.